



LTS – LTA SYSTEM



MACCHINE AUTOMATICHE PER IL CONTROLLO
DEI MICROFORI NEI CONTENITORI

*AUTOMATIC LEAK TESTING
MACHINES FOR BOTTLES AND CONTAINERS*

LTS SYSTEM

Macchina base standard per il controllo delle Microperdite adatta per il collaudo di flaconi prodotti da soffiatrice senza scarico orientato. Può rilevare microfori anche di solo 0,25 mm.

La LTS viene fornita completa di nastro trasportatore, gruppo pneumatico di eliminazione dei pezzi scartati, e senza dovere aggiungere alcun gruppo opzionale e pronta per essere abbinata a qualsiasi soffiatrice.

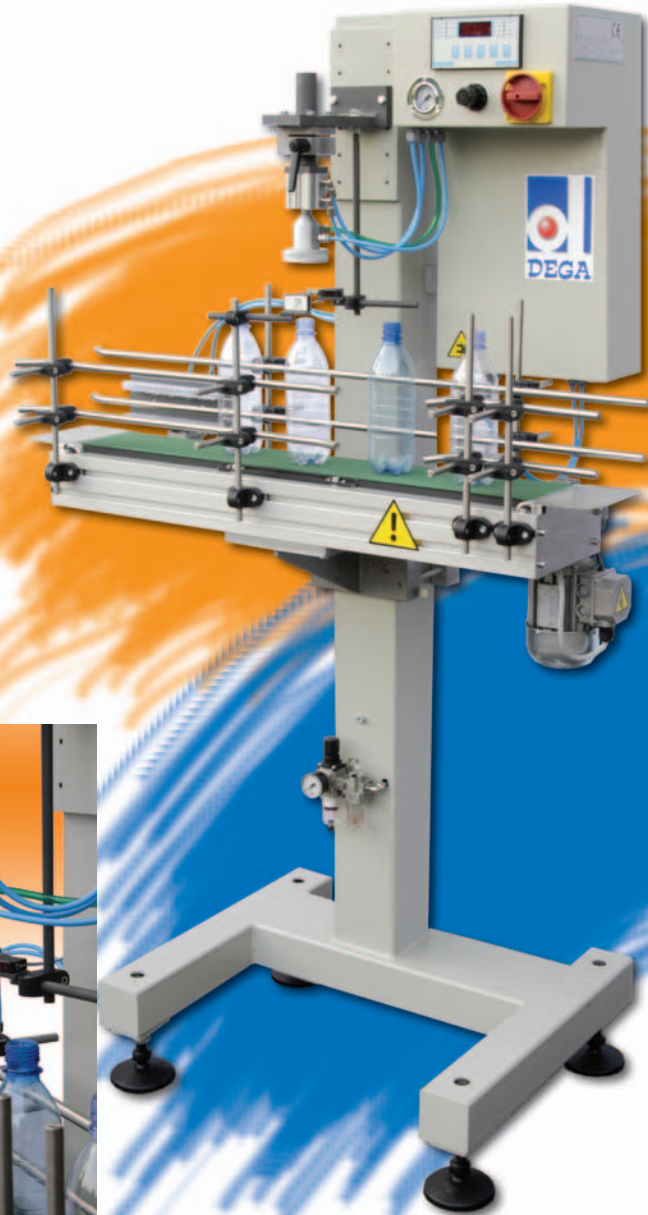
Standard basic machine for detecting microleaks, suitable for testing phials of products leaving the blowing machine without oriented release.

It can detect microholes as small as 0.25 mm. The LTS comes complete with a belt conveyor, pneumatic unit for removing any rejected parts, no need to add any optional units and ready to be matched to any blowing machine.

Máquina base estándar para el control de los Microhoyos, adapta para la prueba de frascos producida por una sopladora sin descargue orientado.

Puede detectar microhollos de tan sólo 0,25 mm.

El LTS viene dotada de cinta tran-



sportador, grupo neumático de eliminación de los pedazos descartados, y sin tener que añadir ningún grupo opcional esta lista para ponerse en cualquier sopladora.



LTA SYSTEM

E sicuramente la macchina piú versatile e completa di questa categoria nel controllo delle microperdite. Con il controllo a Microprocessore, é possibile archiviare una libreria di contenitori per la gestione dei cambi dei vari formati.

Ogni dato é inserito tramite pulsantiera, cosí come i parametri di collaudo. Pre selezione fino a 8 diversi formati direttamente da pulsantiera senza intervenire meccanicamente. Uscita seriale RS-232 per il dialogo con PC o stampanti.

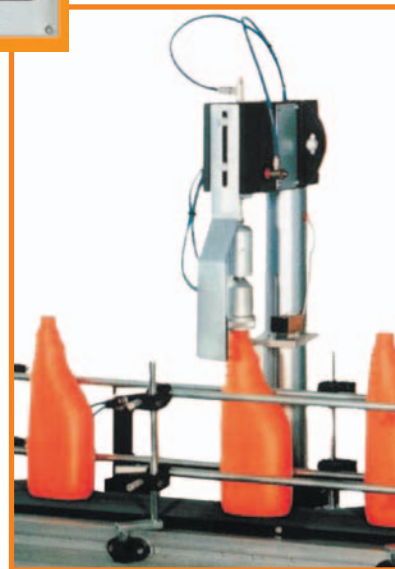
This is certainly the most versatile and all-round machine for detecting micro-leaks.

The microprocessor-operated control can be used to store a library of containers for format changeover management.

All test and other parameters are entered from the keypad.

Possible pre-selection of up to 8 different formats directly from the keypad, without mechanical intervention.

Serial output RS-232 for dialoging with PCs or printers.



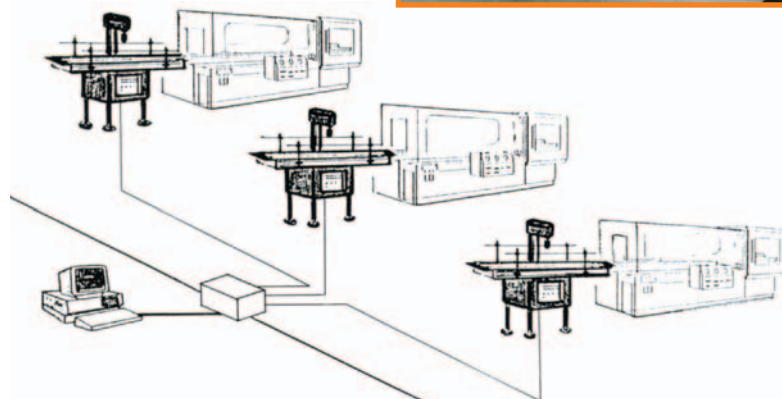
E indudablemente la máquina más versátil y completa de esta categoría en el control de los microhoyos.

Con el control a Microprocesador, es posible archivar una librería de contenedores por la gestión de los cambios de los varios tamaños.

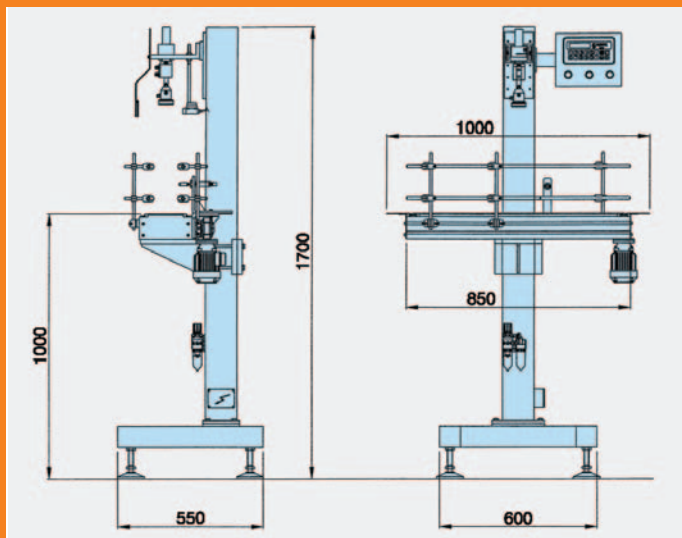
Cada dato es iregistrado por un pulsador, como los parámetros de prueba.

Pre-selección hasta de 8 diferentes tamaños directamente de pulsador sin intervenir mecánicamente.

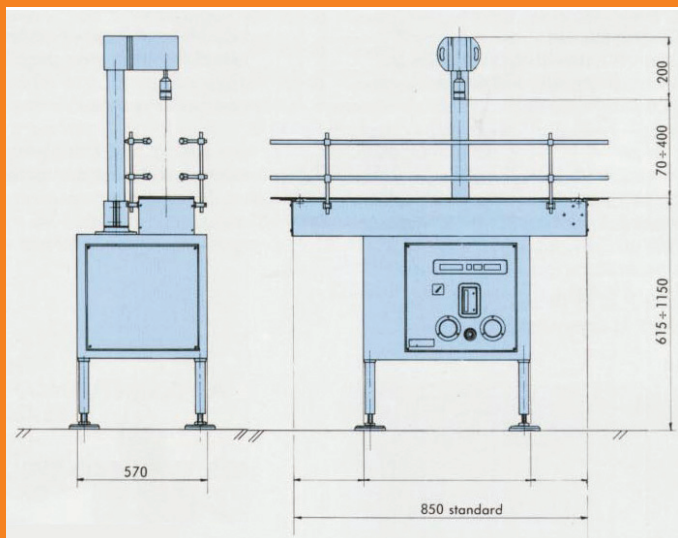
Salida serial RS-232 por el diálogo con PC o que impresora



LTS SYSTEM



LTA SYSTEM



LTS SYSTEM	DATI TECNICI - TECHNICAL DATA	LTA SYSTEM
1.500 Pezzi ora- <i>pcs./h</i>	Produzione Massima - <i>Maximum output</i>	<i>to be defined</i>
150 x 150 x 370 mm.	Dimensioni max. del contenitore - <i>Max size of container</i>	150 x 150 x 370 mm. h
0,25 mm.	Minimo foro rilevabile - <i>Minimum detectable hole</i>	<i>to be defined</i>
30 Nlt/min.	Volume d'aria aspirata - <i>Intake air volume</i>	100 Nlt/min
0,5 Kw.	Potenza assorbita - <i>Absorbed power</i>	1 Kw.
230 V. 50 Hz. Mono-Mono-phase	Alimentazione - <i>Power supply</i>	400 V. 50 Hz. Tri.-Three-phase

OPTIONALS LTS SYSTEM

- Nastro Trasportatore da 1.200 mm. Vel. Fissa
1,200 mm belt conveyor - Fixed speed
- Nastro Trasportatore da 1.500 mm. Vel. Fissa
1,500 mm belt conveyor - Fixed speed
- Nastro Trasportatore da 1.700 mm. Vel. Fissa
1,700 mm belt conveyor - Fixed speed
- Gruppo Fermo Distanziatore
Spacer stop unit/Spacer stop unit
- Controllo di pressione in linea
In-line pressure control

OPTIONALS LTA SYSTEM

- Nastro Trasportatore da 1.200 mm. Vel. Fissa
1,200 mm belt conveyor - Fixed speed
- Nastro Trasportatore da 1.500 mm. Vel. Fissa
1,500 mm belt conveyor - Fixed speed
- Nastro Trasportatore da 1.700 mm. Vel. Fissa
1,700 mm belt conveyor - Fixed speed
- Gruppo Fermo Distanziatore
Spacer stop unit
- Controllo di pressione in linea
In-line pressure control
- Gruppo deviatore a N. 2 posizioni
2-position deviator unit
- Controllo di controllo interno collo
Inside neck control unit
- Gruppo di blocco contenitori a formato
Format container locking unit
- Stazione di controllo del peso
Weight control station
- Stampante
Printer



DEGA s.p.a.
Your Partner in Plastic Processing

DEGA s.p.a. - Largo del Lavoro, 4,6,8
25040 Clusane sul lago (BS) ITALY
Tel. +39 030 989595 - Fax +39 030 989596
<http://www.dega-plastics.com>
E-mail: info@dega-plastics.com