

CLEAR STAMP



Your Partner in Plastic Processing



DEGA

CLEAR STAMP



CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

CLEAR STAMP è nata per sostituire la pericolosa bombola di G.P.L. usata nel riscaldamento di lamine metalliche per liberare gli stampi da parti di manufatto non più altrimenti estraibili. Semplice da usare, basta solo premere un pulsante e il metallo appoggiato sugli elettrodi è incandescente in pochi secondi. Sicura: la costruzione e la protezione di cui è dotata la fanno diventare una macchina affidabile, pratica, precisa.

I principali vantaggi sono:

- Non più fiamme libere in un ambiente ad alto rischio di infiammabilità, rispetto quindi delle norme antincendio.
- Non più fumo nell'ambiente, infatti per essere riscaldato il metallo deve essere perfettamente pulito dai materiali plastici, a tutela della salute degli stessi operatori.
- Una sola persona può svolgere il lavoro senza il pericolo di scottature, essendo la punta l'unica parte calda dell'attrezzo usato.
- Risparmio notevole di tempo, bastano solo 2 o 3 secondi per riscaldare una barretta di acciaio di 4 mm.², non servono più: accendini, fiammiferi, il gas non finisce mai.
- Il rotolo di tela a corredo è per la pulizia degli elettrodi e dell'utensile usato in precedenza.
- Dimensioni contenute, peso irrisorio, praticità estrema, trova facilmente posto sul carrello porta utensili di ogni buon attrezzista.

MAIN CHARACTERISTICS:

CLEAR STAMP has been created to replace the dangerous propane gas cylinder used for heating plates of metal which clear the stamps from hand-manufactured parts otherwise impossible to draw out. Easy to employ, it is sufficient that you press a button and the metal laying on the electrodes becomes white-hot in few seconds. Safe: its construction and its protections make it a machine of great reliability, practical and precise. Its main advantages are:

- No more free flames in environments at high inflammability risk. Therefore in compliance with anti-fire regulations.
- No more fume in the environments. In fact in order to be heated, the metal must be completely cleaned from plastic materials to protect operators' health.
- One single operator can carry out the work without danger of burns; in fact the only hot part is the tip of the tool used.
- Considerable save of time, 2 or 3 seconds are enough to heat a small steel bar of 4mm.².
No more use of lighters and matches, the gas never exhausts.
- The machine is equipped with a cloth roll which should be used to clean the electrodes as well as the tool previously employed.
- A small size machine, light weight, extremely practical, this machine can be easily placed on the cart of each good toolmaker.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL CHARACTERISTICS:

Alimentazione monofase 50 Hz - 50 Hz. single phase suppli	220 V
Protezione con interruttore differenziale - Differential switch protection	03 A
Potenza max. assorbita - Max. absorbed power	200 W
Tensione secondaria agli elettrodi - Secondary tension to the electrodes	2,5 V
Cicli massimi ora - Max. cycles per hour	40
Dimensioni m/m - Overall dimensions	290x180x180 h
Peso Kg. - Weight	9,5
Imballo standard - Standard packing	1