



## WM CONTROL



.....  
DETERMINATION AUTOMATIQUE DE L'ÉPAISSEUR MOYENNE  
DETERMINACIÓN AUTOMÁTICA DEL ESPESOR MEDIO

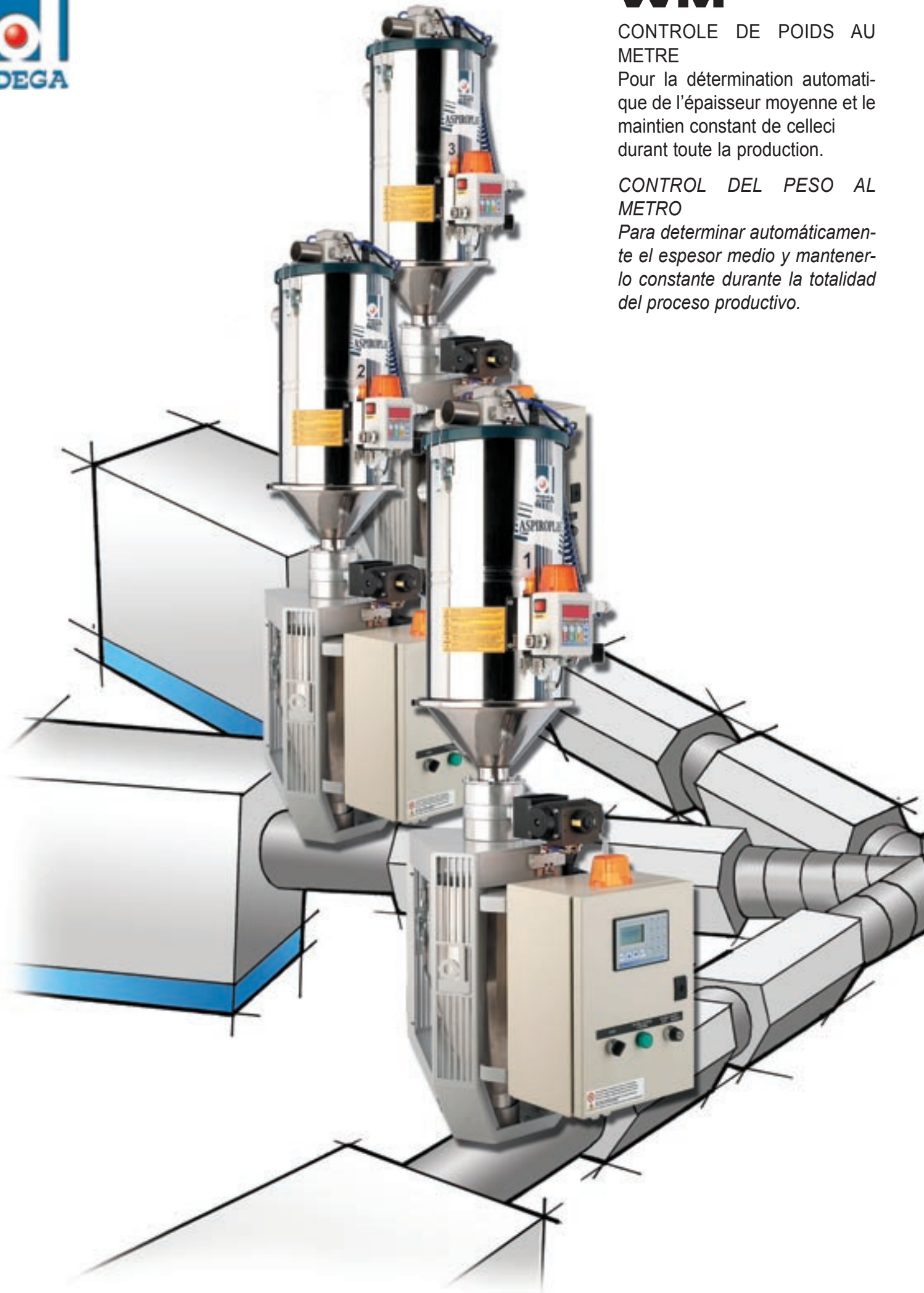
## WM

### CONTROLE DE POIDS AU METRE

Pour la détermination automatique de l'épaisseur moyenne et le maintien constant de celle-ci durant toute la production.

### CONTROL DEL PESO AL METRO

*Para determinar automáticamente el espesor medio y mantenerlo constante durante la totalidad del proceso productivo.*



**WM** CONTROLLE DE POIDS AU METRE - CONTROL DEL PESO AL METRO

La structure rigide en acier inoxydable (INOX AISI 304) supporte aisément la trémie de l'extrudeuse ou le chargeur de matière. Lors de l'utilisation de plusieurs matières le système de dosage peut être fixé sur la structure du WM.

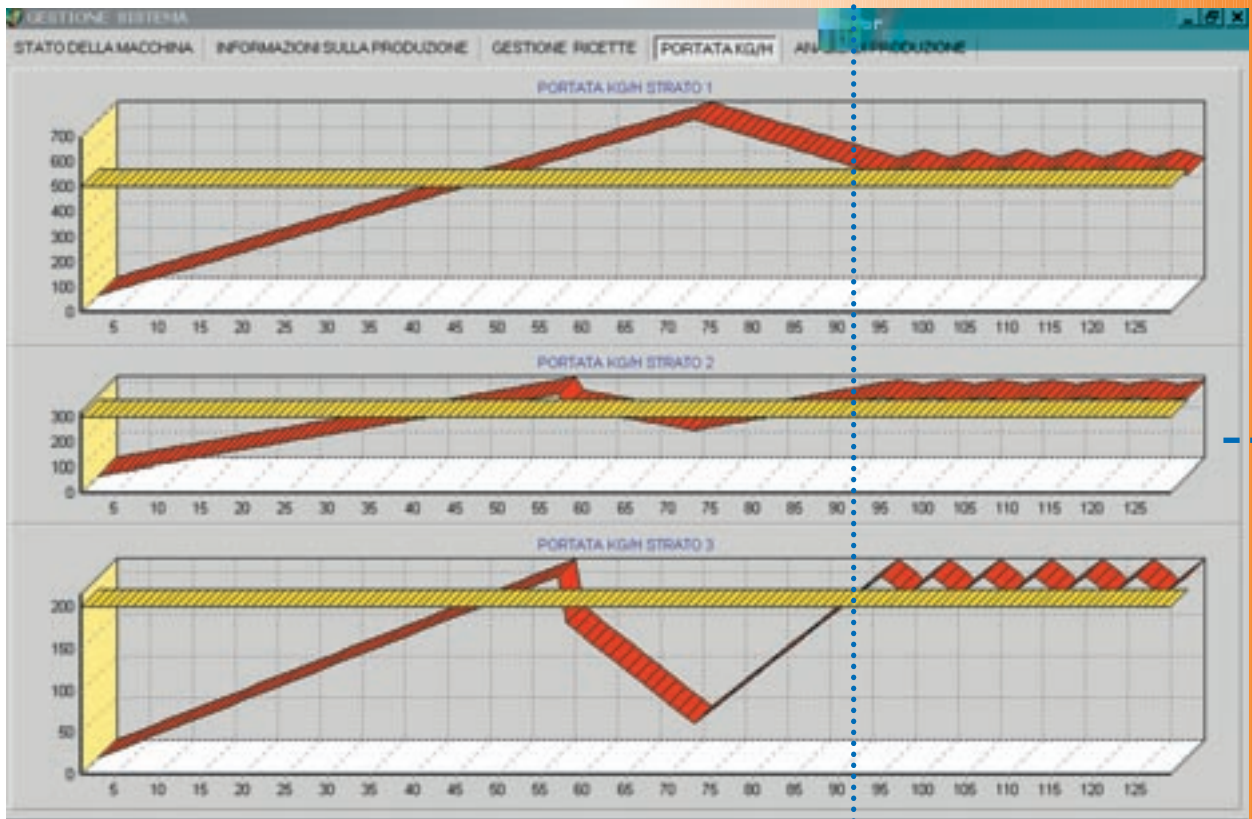
La estructura rígida de acero inoxidable (INOX AISI 304) soporta fácilmente la tolva del extrusor o el cargador de material. En el momento de la utilización de varios materiales es posible fijar el sistema de dosificación sobre la estructura del WM.



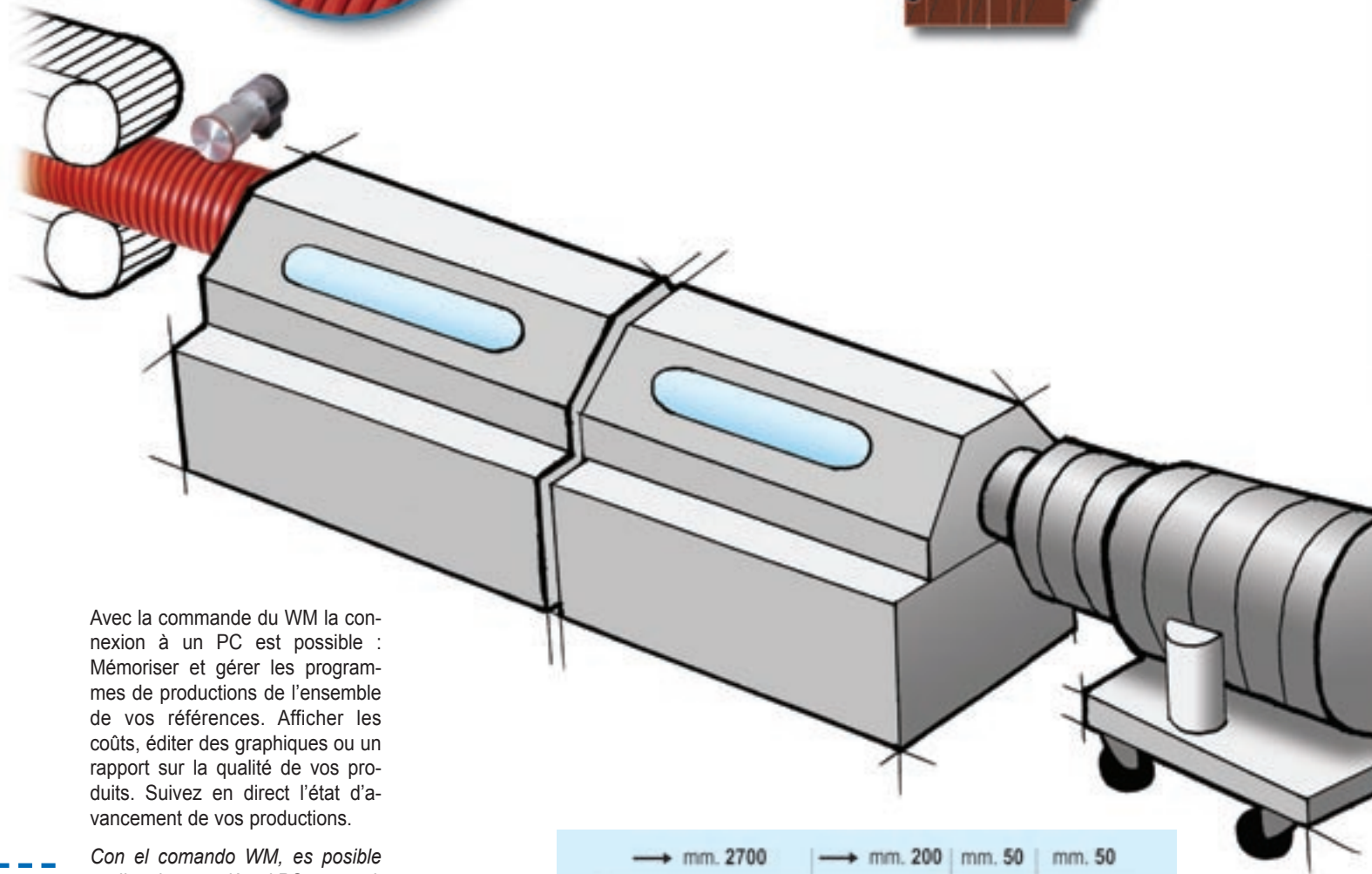
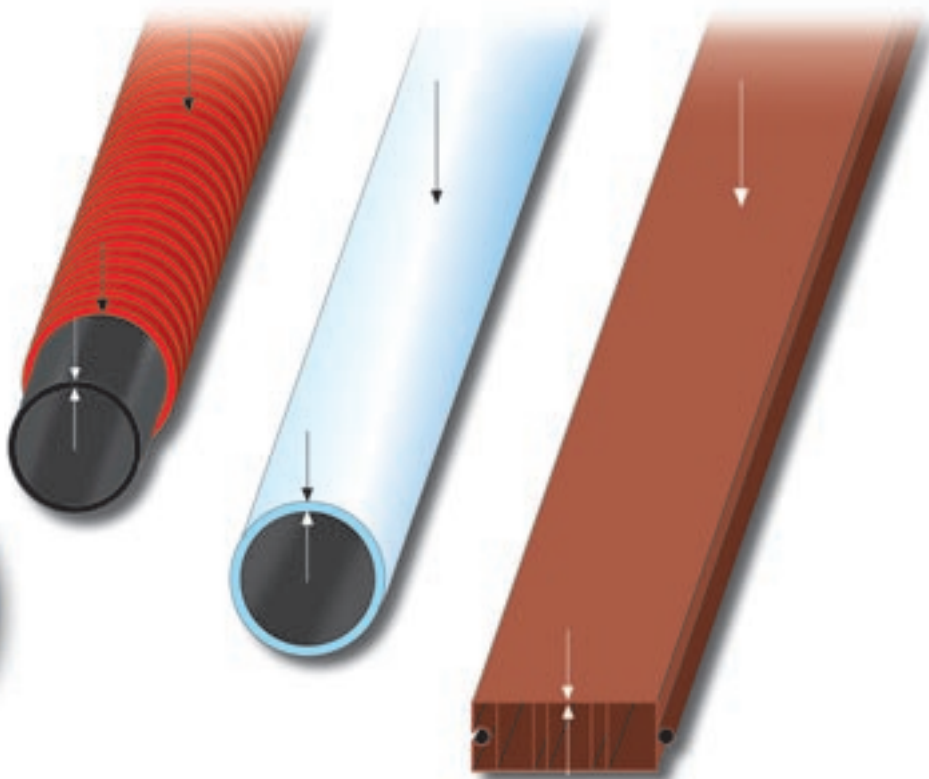
Portata Totale	Larghezza mm	Spessore um	Ricetta
Portata 1 %	Portata 2 %	Portata 3 %	Portata 4 %
Mat 1 %	Mat 2 %	Mat 3 %	Mat 4 %
Mat 5 %	Mat 6 %	Mat 7 %	Mat 8 %
Mat 9 %	Mat 10 %	Mat 11 %	Mat 12 %
Mat 13 %	Mat 14 %	Mat 15 %	Mat 16 %
Mat 17 %	Mat 18 %	Mat 19 %	Mat 20 %
Mat 21 %	Mat 22 %	Mat 23 %	Mat 24 %
Mat 25 %	Mat 26 %	Mat 27 %	Mat 28 %
Mat 29 %	Mat 30 %	Mat 31 %	Mat 32 %
Mat 33 %	Mat 34 %	Mat 35 %	Mat 36 %
Mat 37 %	Mat 38 %	Mat 39 %	Mat 40 %
Mat 41 %	Mat 42 %	Mat 43 %	Mat 44 %
Mat 45 %	Mat 46 %	Mat 47 %	Mat 48 %
Mat 49 %	Mat 50 %	Mat 51 %	Mat 52 %
Mat 53 %	Mat 54 %	Mat 55 %	Mat 56 %
Mat 57 %	Mat 58 %	Mat 59 %	Mat 60 %
Mat 61 %	Mat 62 %	Mat 63 %	Mat 64 %
Mat 65 %	Mat 66 %	Mat 67 %	Mat 68 %
Mat 69 %	Mat 70 %	Mat 71 %	Mat 72 %
Mat 73 %	Mat 74 %	Mat 75 %	Mat 76 %
Mat 77 %	Mat 78 %	Mat 79 %	Mat 80 %
Mat 81 %	Mat 82 %	Mat 83 %	Mat 84 %
Mat 85 %	Mat 86 %	Mat 87 %	Mat 88 %
Mat 89 %	Mat 90 %	Mat 91 %	Mat 92 %
Mat 93 %	Mat 94 %	Mat 95 %	Mat 96 %
Mat 97 %	Mat 98 %	Mat 99 %	Mat 100 %

GR/MT 430		μ 68	
PROD1. KG/H 616	PROD2. KG/H 352	PROD3. KG/H 235	
VELOCITÀ ROTAZIONE ESTRUSORE IN/RPM1	VELOCITÀ ROTAZIONE ESTRUSORE IN/RPM2	VELOCITÀ ROTAZIONE ESTRUSORE IN/RPM3	VELOCITÀ TRAMINERALEAL MINUTO
1000	1700	70	6.42

con WM Control

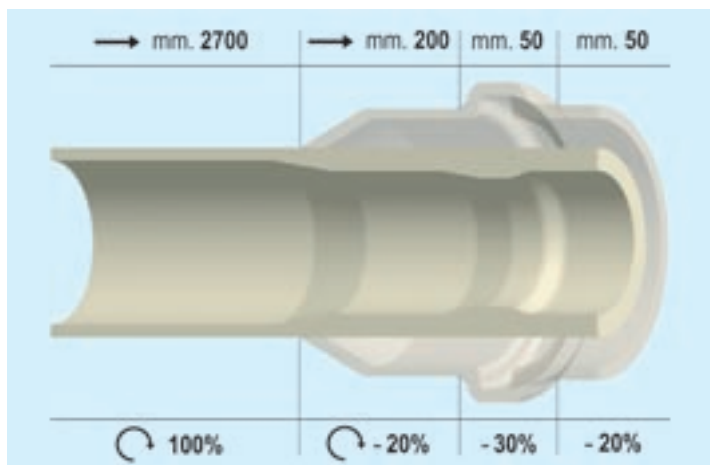


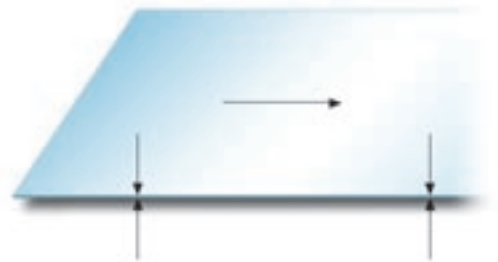
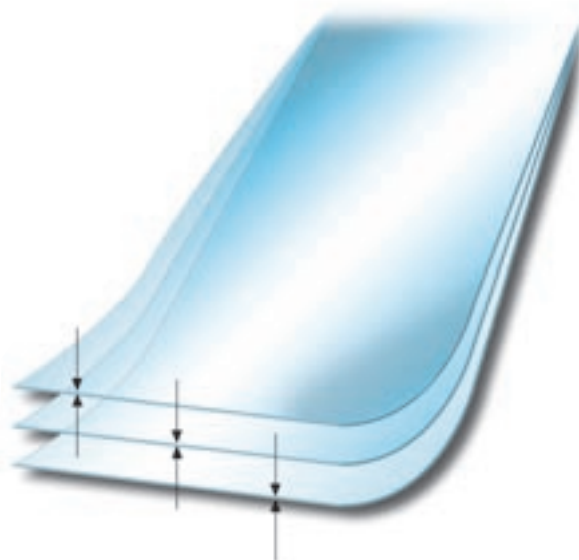
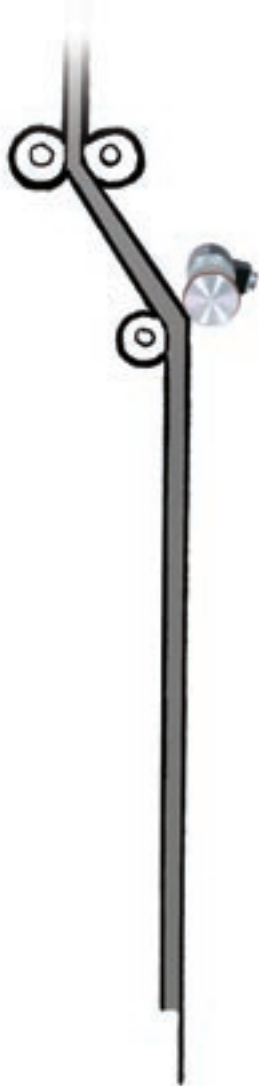
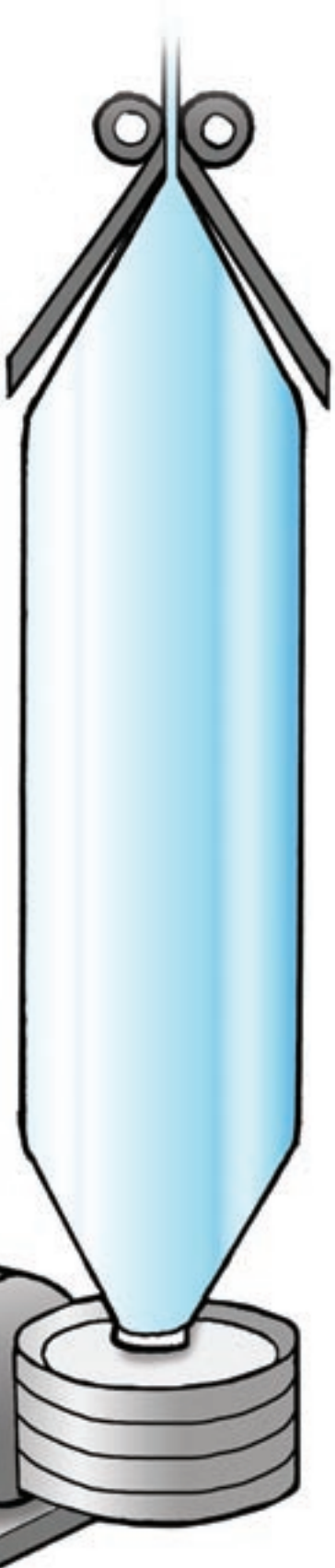
# WM



Avec la commande du WM la connexion à un PC est possible : Mémoriser et gérer les programmes de productions de l'ensemble de vos références. Afficher les coûts, éditer des graphiques ou un rapport sur la qualité de vos produits. Suivez en direct l'état d'avancement de vos productions.

Con el comando WM, es posible realizar la conexión al PC: memorizar y gestionar los programas de producción de todos los artículos. Visualizar los costes, realizar gráficos o un informe sobre la calidad de los productos. Seguir en directo el estado de la marcha de las producciones.





Avec le contrôleur WM l'épaisseur sera déterminée et contrôlée; la densité est également certifiée.

Con el controlador WM, el espesor será fijo y controlado: también la densidad está certificada.

La commande PLC Genius control est disponible en Français et peut mémoriser jusqu'à 25 programmes de production en standard.

El comando PLC Genius Control está disponible en francés y puede memorizar hasta 25 programas de producción standard.



## WM CONTROL DE POIDS AU METRE

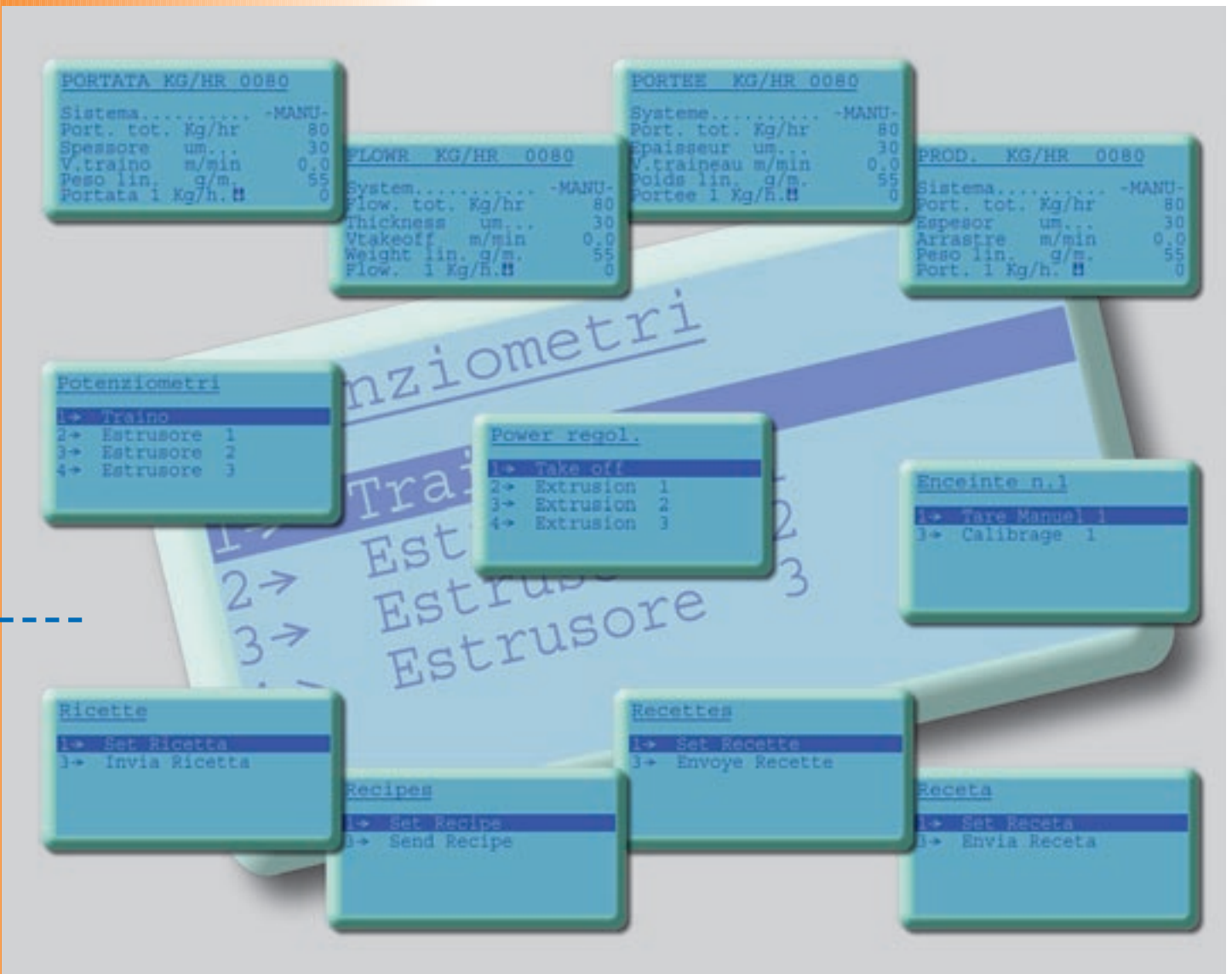
Le système PLC Genius est relié à la commande de vitesse de rotation de l'extrudeuse et à la commande du banc de tirage, il peut gérer jusqu'à 3 systèmes simultanément.

Sur le même écran sont regroupés la vitesse de tirage, la commande de l'extrudeuse, la synchronisation de la vitesse de rotation de la vis et le poids au mètre facilitant ainsi les démarrages en réduisant les pertes de temps et les rebuts.

### CONTROL DEL PESO AL METRO

El sistema PLC Genius está conectado al comando de la velocidad de rotación del extrusor y al comando del banco de extracción, y puede generar hasta 3 sistemas contemporáneamente.

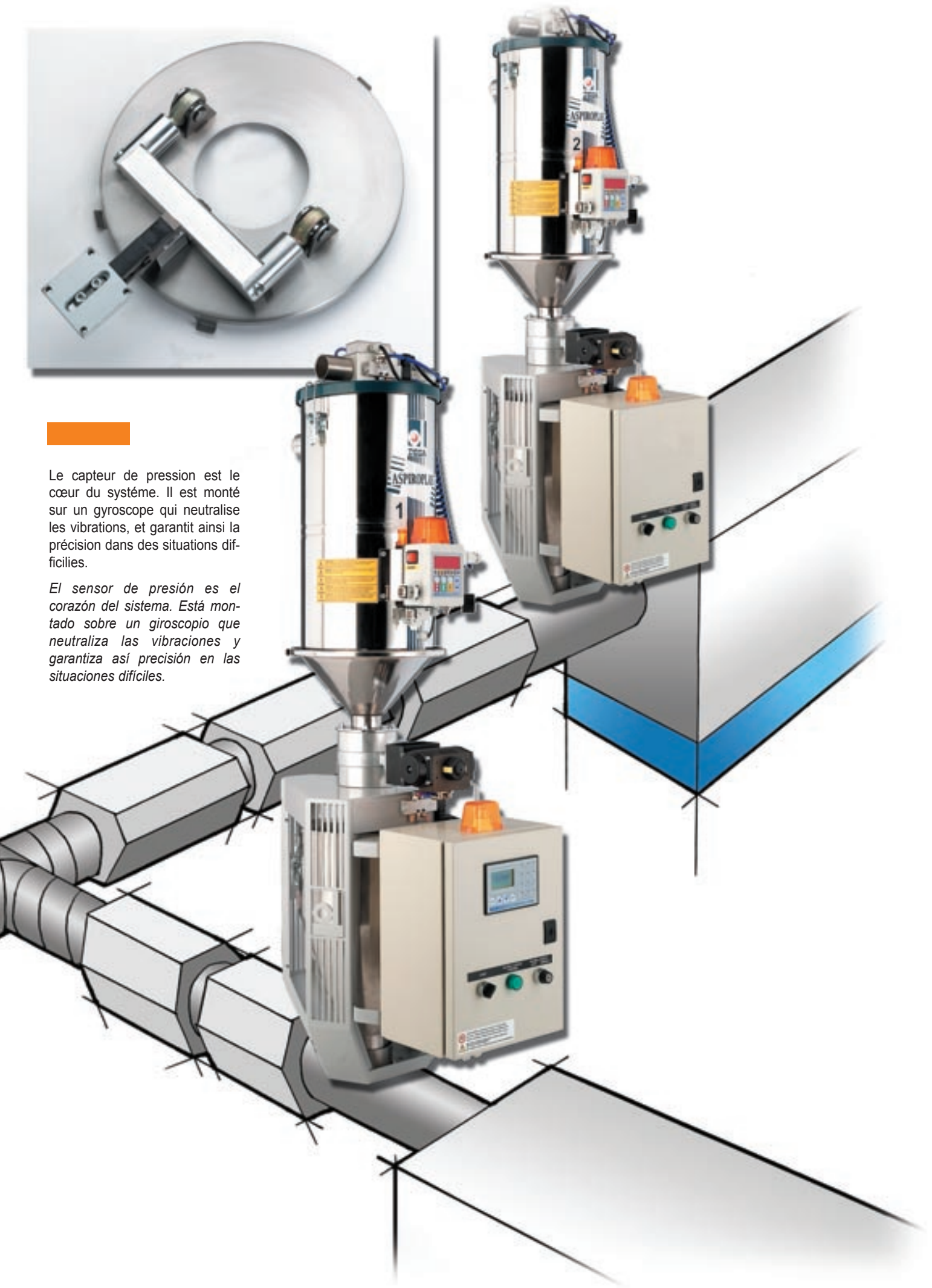
Sobre la misma pantalla están agrupados la velocidad de extracción, el comando del extrusor, la sincronización de la velocidad de rotación del tornillo y el peso al metro facilitando de esta manera los arranques y reduciendo los tiempos muertos y los rechazos.





Le capteur de pression est le cœur du système. Il est monté sur un gyroscope qui neutralise les vibrations, et garantit ainsi la précision dans des situations difficiles.

*El sensor de presión es el corazón del sistema. Está montado sobre un giroscopio que neutraliza las vibraciones y garantiza así precisión en las situaciones difíciles.*





L'imprimante thermique (en option) permet d'éditer un rapport avec les principales données.

La impresora térmica (en opción) permite editar un informe con los principales datos.

La commande, construite avec des techniques modernes, est protégée des perturbations électromagnétiques créées par les moteurs ou les traitements "corona".

El comando, realizado con técnicas modernas, está protegido contra las perturbaciones electromagnéticas creadas por los motores o por los tratamientos "corona".



Le démarrage du WM peut être réalisé par une simple action sur 2 boutons. Les contrôles de vitesse existants sont alors arrêtés.

La puesta en marcha del WM puede realizarse por medio de una simple presión sobre 2 pulsadores. Los controles de la velocidad existentes quedan así bloqueados.

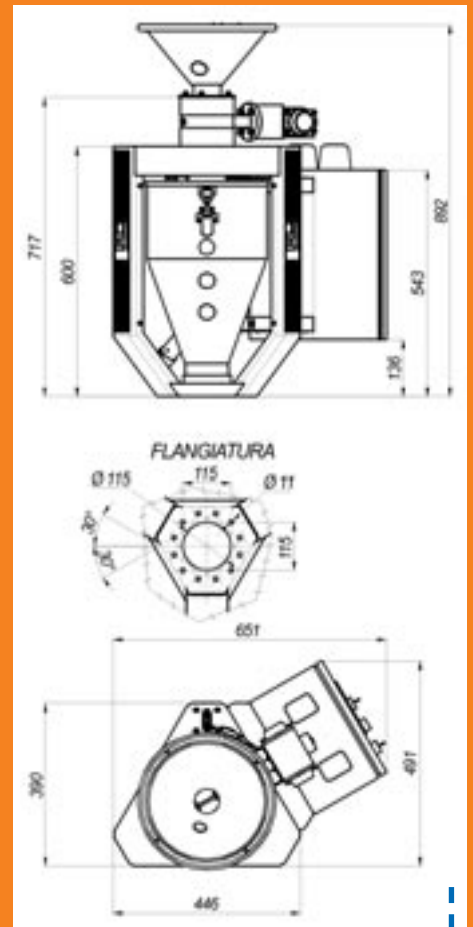


Coffret de commande déporté, afin de régler la vitesse du banc de tirage et de l'extrudeuse.

Control remoto para cambiar la velocidad del tiro y la velocidad de la extrusora.

Le débit de l'extrudeuse sera contrôlé par un encodeur. Celui-ci est entraîné par une roue tournant sur le produit.

La producción del extrusor será controlada por un encoder, el cual es arrastrado por una rueda giratoria sobre el producto.



Dimensions du WM pour un débit de 800/1.000 kg/h

Dimensiones del WM para una producción de 800/1000 kg./hora



**DEGA** s.p.a.  
Your Partner in Plastic Processing

DEGA s.p.a. - Largo del Lavoro, 4,6,8  
25040 Clusane sul lago (BS) ITALY  
Tel. +39 030 989595 - Fax +39 030 989596  
<http://www.dega-plastics.com>  
E-mail: [info@dega-plastics.com](mailto:info@dega-plastics.com)