

Accessories

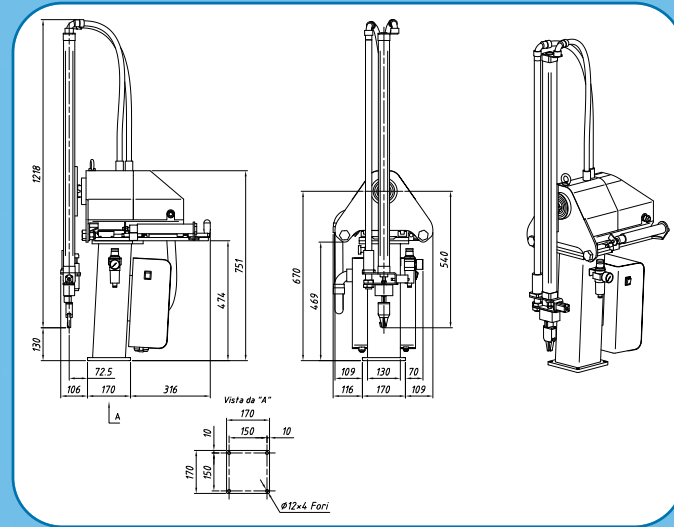
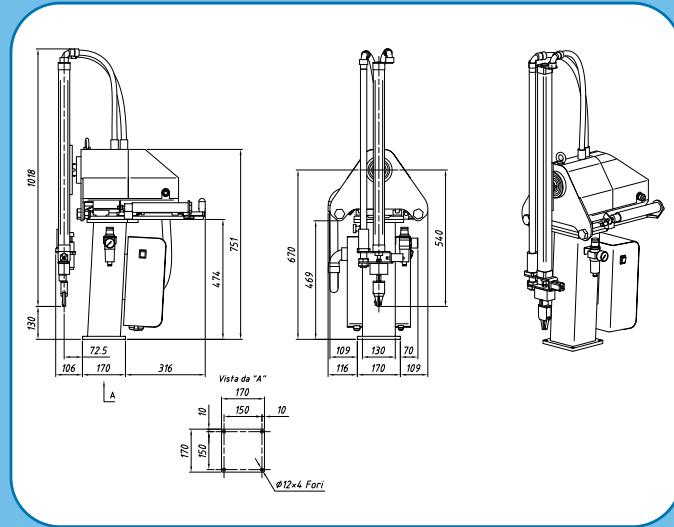
AVP SERIES

ROBOTS

AVP SERIES

AVP 550

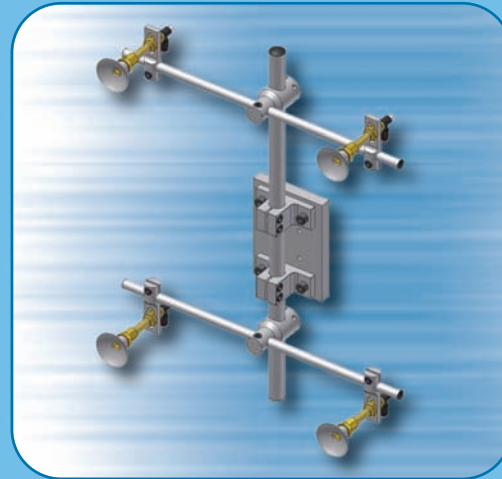
AVP 750



I manipolatori possono essere equipaggiati con:
Circuito del vuoto
Kit ventose per presa pezzo

The sprue pickers could be equipped with:
Vacuum circuit
Suction - Vacuum pads Kit

Los Manipuladores pueden ser equipados con:
Circuito de Vacio
Kit de ventosas por piezas



Sprue Pickers Leva-materozze



DEGA s.p.a.
Largo del Lavoro 4 - 6 - 8
25040 CLUSANE SUL LAGO (BS)
Tel. +39 030 989 163 - Fax +39 030 989 596
Email: info@dega-plastics.com
www.dega-plastics.com



AVP 550 AVP 750

AVP SERIES

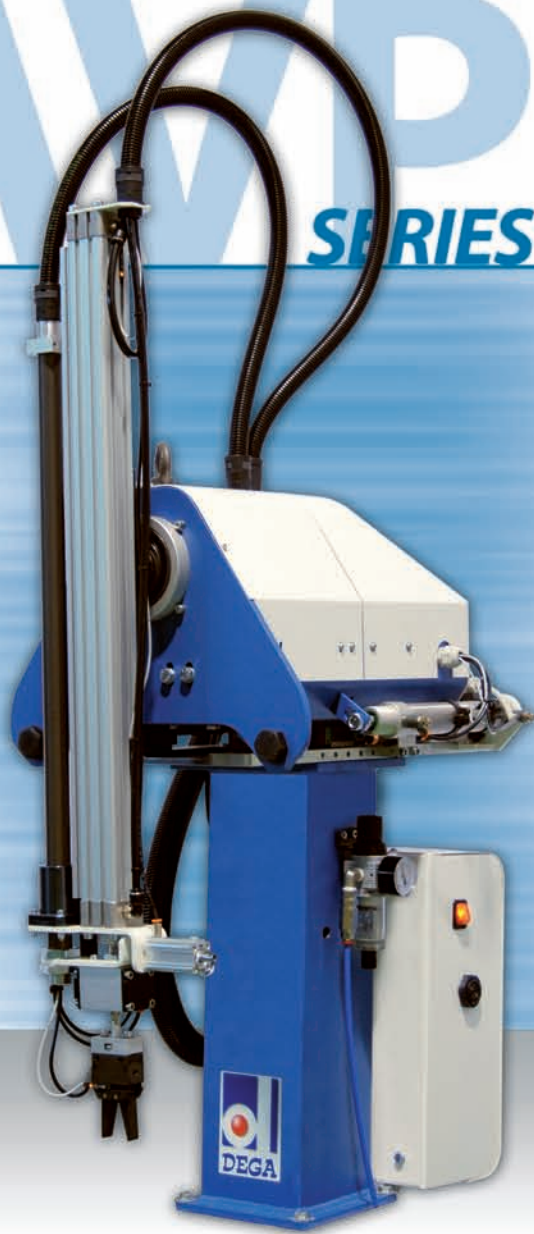
Electronic control

I manipolatori della serie AVP sono adatti per l'utilizzo a bordo pressa, per il prelievamento dall'area stampo di materozze oppure di manufatti (con mano di presa e generatore del vuoto). La costruzione robusta garantisce una perfetta fermezza del manipolatore anche con cicli di lavoro ristretti. Cilindri pneumatici ammortizzati ed elettro-valvole ampiamente dimensionate permettono di ridurre considerevolmente il ciclo d'estrazione.

La regolazione degli assi non richiede l'utilizzo di chiavi particolari, infatti, le corse vengono regolate con manopole e/o morsetti con apertura e fissaggio manuale.

Il manipolatore è costruito totalmente con componenti di altissima qualità che permettono una durabilità anche dopo diversi anni di utilizzo e con cicli di lavoro estremi.

The sprue pickers manipulators from AVP serie's are suitable for using "on board" of the Injection Moulding Machine, to pick up from the mould area the sprue's or parts (with grip device and vacuum generator). The robust construction guarantees that mechanical hand remains perfectly firm, even with restricted work cycles. Amortized pneumatic cylinders and large solenoid valves permit a considerable reduction of the extraction cycles.



Il controllo palmare permette in qualsiasi momento un controllo accurato di tutti i tempi di ciclo, con visualizzazione sul display di ogni tempo di movimento.

La selezione dei programmi avviene in modo semplice e rapido, infatti, la memoria dispone di 4 programmi già impostati dal costruttore con possibilità di richiamo e modifica in qualsiasi momento, inoltre è possibile creare nuovi programmi e salvarli nella memoria disponibile.

Le funzioni di utilizzo del circuito del vuoto, verifica presa pezzo e prelievo da piastra fissa o mobile è selezionabile tramite un tasto dal controllo palmare.

The handy control allow in every moment the accurate control of all cycle times, with the visualization's on the display of each movement time.

The standard programs selection is easy and fast, in fact, the memory handle 4 pre-set programs with the possibility to be modified and recall in any time, besides is possible to create new programs and save it into the memory available.

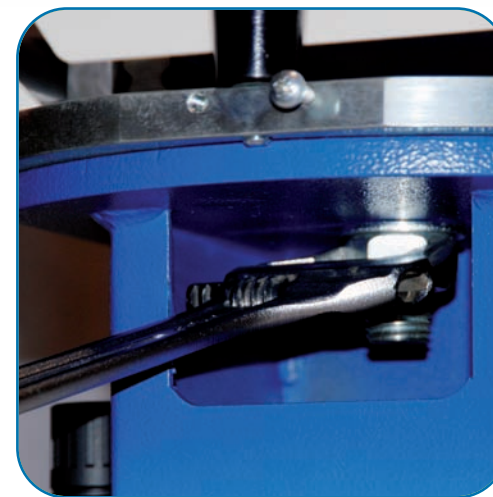
The working functions as using of vacuum circuit, part grip verification and part pick up from move and fixed plate is simply selectable by a key from the handy control.



La selección palmar permite en cualquier momento un control detallado de todos los tiempos de ciclo, con la visualización en el display de cada tiempo por cada movimiento.

La selección de los programas esta realizada en un modo simple y rápido, de hecho la memoria dispone de 4 programas ya cargados de serie con la posibilidad de llamada y puede ser modificado en cualquier momento, además es posible la creación de nuevos programas y guardarlos en la memoria.

| Type | | AVP 550 | AVP 750 |
|--------------------------------|--------|-----------------|-----------------|
| Pressa Iniezione | | | |
| Injection Moulding Machine | mm | 20 ~ 60 | 60 ~ 150 |
| Corsa Discesa Verticale | | | |
| Main Arm Stroke | mm | 550 | 750 |
| Corsa Orizzontale (estrazione) | | | |
| Main Strip Stroke | mm | 150 | 150 |
| Angolo di Rotazione | | | |
| Swing Stroke | | 50 ~ 90 ° | 50 ~ 90 ° |
| Tempo minimo d'estrazione | | | |
| Minimum take-out time | Sec | 1,5 | 1,8 |
| Minimo Tempo ciclo | | | |
| Minimum Cycle Time | Sec | 3,5 | 3,8 |
| Consumo Aria | | | |
| Air Consumption | NI/cyc | 5 | 5,2 |
| Pressione di Lavoro | | | |
| Working Pressure | MPa | 0,5 | 0,5 |
| Peso massimo pezzo | | | |
| Max Payload | Kg | 0,5 | 1,0 |
| Voltaggio Elettrico | | AC 220V 50/60HZ | AC 220V 50/60HZ |
| Power Source | V | (Singlephase) | (Singlephase) |
| Assorbimento | | | |
| Power Consumption | W | 16,2 | 16,2 |



Facile sistema di spostamento dall'area stampo: Per dislocare il robot durante le operazioni di cambio stampo.

Easy system for robot removing from mould area: For dislocate the robot during the mould-changing operations

Fácil mecanismo de remoción del robot del área molde: Para dislocar el robot durante las operaciones de cambio de molde.

Grazie ad un aggancio a croce il cambio lato op/non op è facile e veloce.

With a cross connection, the changing to OP/NO OP is easy and fast.

Gracias a un enganche a cruz, el cambio del brazo de descarga a lado OP/NO OP, es facil y rapido

